

OPTIMIRUNG



VERWALTUNG

BriteBin Strassenabfall- Presscontainer

SAMMLUNG



BriteBin, um die Kosten zu senken, Sparen Sie Platz und reduzieren Sie den CO2-

Einführung

BriteBin ist ein verdichtender und vernetzter Mülleimer, der mit Solar- oder Netzenergie betrieben wird. Es ist die perfekte Lösung für die Verwaltung von allgemeinem und wiederverwertbarem Siedlungsabfall in Städten. Der Behälter kann den Abfall komprimieren und verdichten. Das Verdichtungsmodell wird im Allgemeinen für verbrennbaren Abfall verwendet. Das nichtverdichtende Modell dient der Sammlung von wiederverwertbaren Abfällen. Der Behälter kommuniziert mit einer Online-Verwaltungsplattform, um seinen Füllstandgrad anzuzeigen und die „Just-in-Time“-Sammlungen zu optimieren.



Innenraum eines BriteBin-Containers.



BriteBin-Betriebsprozess.

Ausstoss



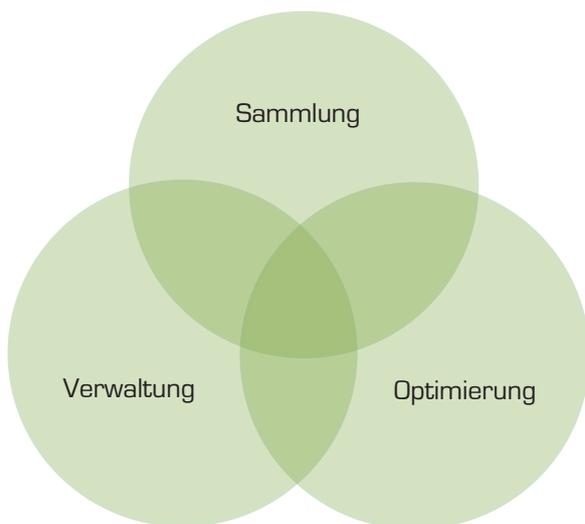
Alle Vorteile

- Reduzierung der Anzahl der für die Abfallentsorgung erforderlichen Behälter durch Erhöhung der Nutzkapazität eines Behälters. Kompressionsverhältnis 10:1.
- Reduzierung der Abholhäufigkeit und der damit verbundenen CO₂-Emissionen und der öffentlichen Belästigungen.
- Reduzierung der Gesamtkosten des Abfallsammeldienstes.
- Beseitigung von Müll als Nahrungsquelle für Schädlinge/Tiere.
- Reduzierung überfüllter und unansehnlicher Abfallbehälter.
- Mögliche Werbeplattform und dementsprechende Einnahmequelle für die Gemeinden.
- Elektrische Autonomie.
- Zuverlässigkeit, geringer Wartungsaufwand.

Funktionen und Optionen

- Das Sortiment umfasst 3 Behältergrößen: **120 Liter, 240 Liter und 360 Liter**.
- Mit oder ohne Pressvorrichtung.
- Mit oder ohne Füllstandsensor.
- Der Container ist dank eines Solarpanels völlig **autonom und ökologisch**.
- Die Standardfarbe ist grau, es sind jedoch alle Farben möglich.
- Möglichkeit, individuelle Logos oder andere Aufdrucke hinzuzufügen.
- Container mit Pedal-Öffnung ist Standard.
- BriteBinTM-Abonnement (nach dem ersten Jahr).
- Rechteckige oder runde Einfüllöffnung.
- Aschenbecher (intern, extern oder ohne).

Ein umfassendes Entsorgungskonzept



1. **Sammlung** : Behälter definieren und Container spezifisch an Ihre Situation angepasst und gefertigt mit hochwertigen Materialien, minimale Wartung und maximale Lebensdauer.

2. **Verwaltung** : Geld einsparen durch Ausstattung Ihrer Container mit elektronischen Systemen wie Waagen, Zugangskontrolle oder Füllstandsmessung.

3. **Optimierung** : Verwaltung des Containerparks dank unserer IT-Plattform WISE, Optimieren Sie Ihr Management und kontrollieren Sie Ihre Kosten.

Über uns

OptiWaste SA, ein **Schweizer** Unternehmen mit Sitz in Mont-sur-Lausanne, ist seit 2002 Experte und Spezialist für die Optimierung der Abfallwirtschaft. In diesem Zusammenhang arbeiten wir eng mit vielen Gemeinden, Unternehmen und Entscheidungsgremien zusammen und stehen beratend zur Seite für **Infrastrukturinstallation. Abfallmanagement** ist ein Schlüsselement bei der nachhaltigen **Entwicklung** von Städten, Dörfern und Ortsteile. Ob Container mit integrierten elektromechanischen „intelligente“ Lösungen oder unsere Managementplattform. Sie fördern beide **umweltbewusstes** und finanziell vorteilhaftes Wirtschaften des anfallenden Abfalls: Beide Lösungen sind möglich!



Kontakt

OptiWaste SA
Chemin de Budron C7
CH-1052 Le Mont-sur-Lausanne

021 671 31 03
contact@optiwaste.ch
www.optiwaste.ch